**КГБ ПОУ «Егорьевский лицей профессионального образования»**

****

УТВЕРЖДАЮ

Директор КГБПОУ «Егорьевский лицей профессионального образования»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /Н.В.Белобаба/

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г

РАССМОТРЕНО И ОДОБРЕНОна заседании МО технического цикла

Председатель МО

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /Ю.Б. Хлебова/

Протокол № \_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г

**Краевой конкурс профессионального мастерства среди обучающихся с ОВЗ (8вида) по профессии 19601 Швея (СКОШи и ПО)**

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

по компетенции

**«ШВЕЯ»**



Разработала: мастер п/о

высшей квалификационной категории

Белобаба Е.А.

Сросты

2023

**1. Описание компетенции**

**1.1. Актуальность компетенции**

«Все профессии нужны, все профессии важны», и с этим трудно не согласиться, однако есть профессии особые, которые имеют не только функциональное, но и эстетическое значение. Одна из этих профессий - портной.

Швея ‒ специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использование специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство.

Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, ко-жей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды.

И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея-мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, пришивает рукав рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

**1.2. где можно работать по специальности «Швея»**

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях или училищах по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязально-швейного оборудования".

**1.3. Ссылка на образовательный и профессиональный стандарт**

Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 262019.03 Портной"

Зарегистрировано в Минюсте РФ 20 августа 2013 г. Регистрационный N 29655

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 декабря 2015 г.1124н "Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по моделированию и конструированию швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий по индивидуальным заказам»

Зарегистрировано в Минюсте РФ 26 января 2016 г. за регистрационный

№ 40792

**1.4. Требования к квалификации**

Квалифицированная швея должна

**иметь практический опыт:**

* изготовления швейных изделий;
* работы с эскизами;
* распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
* определения свойств применяемых материалов;
* работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
* выполнения влажно-тепловых работ;

**уметь:**

* сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
* заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
* пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
* соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах;
* выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально;
* применять современные методы обработки швейных изделий;
* выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями;
* читать технический рисунок;
* пользоваться инструкционно - технологическими картами;
* выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.

**знать:**

* форму деталей кроя;
* названия деталей кроя;
* определение долевой и уточной нити;
* волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
* заправку универсального и специального швейного оборудования;
* причины возникновения неполадок и их устранение;
* регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
* регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
* оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
* виды технологической обработки изделий одежды.

**Профессиональные компетенции:**

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки

ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.

**2. Конкурсное задание**

**Обучающиеся**: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, без воротника, рубашечный рукав. По передней полочке расположен рельеф и накладные карманы, по боковым швам на уровне талии расположен пояс.

**2.1. Описание конкурсного задания**

Время, отведенное на выполнение задания - 4 часа

**МОДУЛЬ**

Задание заключается в изготовлении женской блузки (см. технический рисунок модели и спецификацию деталей кроя в Приложении 1).

Каждому участнику предоставляются одинаковый крой деталей женской блузки из одной и той же ткани, одинаковое оборудование, швейная коробка с приспособлениями, которая соответствует инфраструктурному листу.

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

Время на выполнение задания модуля: 4 часа.

По истечении отведенного времени участник должен сдать работу, для оценивания экспертами.

Технологическая последовательность выполнения задания определяется участник самостоятельно.

**Примечание:** В изделии во время конкурса может быть изменения изделия до 30%

**Описание внешнего вида женской блузки** **(технический рисунок – Приложение 1)**

Женская блузка прямого силуэта, без воротника, рубашечный короткий рукав, по низу рукава притачная манжета.

По передней полочке расположен рельеф из плечевого шва до низа изделия.

По боковой части полочки расположены накладные карманы, срезы которых входят в боковые и рельефные швы. Верх карманов обработан притачными планками.

Низ изделия обработан швом в подгибку с открытым срезом.

По боковым швам на уровне талии расположен пояс.

Горловина обработана обтачкой.

* Длина блузки по среднему шву спинки – 0,70 см.
* Горловина имеет овальную форму и обработана обтачкой ширина 4 см.
* Линия плечевого шва длиной 16см.
* Ширина стачивания плечевого среза 1,5см
* Низ блузки обработан швом в подгибку с открытым срезом, ширина
* подгибки 1,5см
* Ширина шва втачивания рукава 1,0см
* Ширина шва стачивания бокового блузки и рукава 1,5см
* Ширина шва стачивания рельефа по полочке 1,5см
* Ширина обтачных швов 0,5см.
* Ширина притачного шва 1,0см
* Ширина отделочных строчек - 0,5-0,7см

**2.3. Критерии оценки выполнения задания**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование модуля | Задание | Максимальный балл |
| Пошив женской блузки | Получить готовый крой, сшить женскую блузку. Надеть готовое изделие на манекен. | 100 |
|  | **Итого** | **100** |

**Распределение баллов по видам работы**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Критерии** | | **Шкала оценки** | |
| **Наивысший бал** | **Оценка эксперта** |
| **МОДУЛЬ** | | | |
| Задание | Обработка женской блузки | | |
| 1 | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организовывает рабочее место для выполнения различных видов работ: ручных, машинных, ВТО | 10 |  |
| 2 | Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь) | 5 |  |
| 3 | Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы) - соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины) - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием) | 10 |  |
| 4 | Общее эстетическое восприятие | 5 |  |
| 5 | Соблюдение нормы времени | 5 |  |
| 6 | Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): при обработке боковых швов, при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки) | 10 |  |
| 7 | Качество обработки внутренних швов: качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков), качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки), качество выполнения ВТО швов | 10 |  |
| 8 | Качество обработки краевых швов: одинаковая ширина подгибки низа блузки, совмещение швов по боковым швам, качество выполнения ВТО швов | 10 |  |
| 9 | Качество обработки среза горловины: качество отделочной строчки по горловине, одинаковая ширина обтачки по всей горловине, качество выполнения ВТО шва | 10 |  |
| 10 | Качество обработка среза низа рукавов со складками и притачной манжетой, ширина манжеты соответствует требованиям, манжеты и складки симметричные, отсутствие перекосов манжет | 5 |  |
| 11 | Качество швов втачивания рукавов, отсутствие перекоса головки рукава, отсутствие защипов, заломов на окате и пройме блузы | 10 |  |
| 12 | Качество выполнения окончательной ВТО: отсутствие пролегания швов, отсутствие лас и опалов, отсутствие складок, заминов, качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков), товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен) | 10 |  |
|  | Итого | 100 |  |

**3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** (конкурсная площадка) | | | |
| Оборудование, инструменты и мебель | | | |
| № | Наименование | Ед. измерения | Кол-во |
| 1 | Стол 4000×1,1 | Шт. | 1 (на всех участников) |
| 3 | Стул | Шт. | 1 (на каждого участника) |
| 4 | Гладильная доска | Шт. | 3(на всех участников) |
| 5 | Утюг бытовой | Шт. | 3(на всех участников) |
| 7 | Швейная промышленная машинка «JACK» | Шт. | 1 (на каждого участника) |
| 8 | Краеобметочная машина 51 кл | Шт. | 1 (на несколько участников) |
| 12 | Электрическая розетка 220 W | Шт. | 2 |
| 13 | Мусорная корзина | Шт. | 1 (на каждого участника) |
| 14 | Совок, веник | Шт. | 1 |
| **ПЕРЕЧЕНЬ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** | | | |
| № | Наименование | Ед. измерения | Кол-во |
| **МОДУЛЬ 1 ПОШИВ** женской блузки | | | |
| 1 | Готовый крой основных деталей (Х/Б) | м | 3.0 (на каждого участника) |
| 2 | Нить х/б, соответствующего цвета | Шт. | 2 (на каждого участника) |
| **ИНСТРУМЕНТ, КОТОРЫЙ УЧАСТНИК ДОЛЖЕН**  **ПРИВЕЗТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК** | | | |
| 1 | Спецодежда | Шт. | 1 |
| 2 | Косынка/пилотка/ или резинка для длинных волос | Шт. | 1 |
| 3 | Сантиметровая лента | Шт. | 1 |
| 4 | Линейка измерительная | Шт. | 1 |
| 5 | Портновский мелок (обмылок) | Шт. | 1 |
| 6 | Ножницы портновские | Шт. | 1 |
| 8 | Портновские булавки (коробка) | Шт. | 1 |
| 9 | Иглы для шитья ручные | Шт. | 1 |
| 10 | Нитковдеватель | Шт. | 1 |
| 11 | Распарыватель | Шт. | 1 |
| 12 | Наперсток | Шт. | 1 |
| 13 | Нитки белые х/б | Шт. | 1 |
| 14 | Приспособление для вывертывания | Шт. | 1 |
| 15 | Игольница | Шт. | 1 |
| 16 | Швейные булавки | Шт. | 50 |
| 17 | Игольница | Шт. | 1 |

**4.Требования охраны труда и техники безопасности**

***Требования по охране труда перед началом работы***

Перед началом работы портной должен*:*

* застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
* проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
* проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
* все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
* проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
* осмотреть стул и проверить его устойчивость.
* Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной должен:
* визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
* визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;
* при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
* перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
* убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
* убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственно эксперту и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

* Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:
* визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
* во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.
* Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

***Требования по охране труда при выполнении ручных работ***

* При выполнении работ портной обязан*:*
* работу выполнять согласно технологическому процессу;
* при работе с иглой пользоваться наперстком;
* обрезку нитей производить ножницами;
* в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
* работать при достаточности освещения на рабочем месте;
* не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
* при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травмирования оставленными в одежде острыми предметами;
* прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.
* Портному не допускается*:*
* отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
* класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
* оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
* производить обрыв нити лезвием, зубами.
* При работе на швейных машинах, оверлоке и другом швейном оборудовании портной обязан*:*
* пускать машину плавным нажатием на педаль;
* подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
* прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
* заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
* при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
* постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабевания закрепить ее.
* Портной должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:
* заправке нитки в иголку, петлитель, ширитель или замене шпульки;
* замене иглы, лапки, игольной пластины, петлителя, ширителя, нитеводителя, подгибателя, ограничителя и других деталей;
* ремонте или наладке;
* оставлении (даже на короткое время) рабочего места;
* если в швейном оборудовании используется двигатель фрикционного действия без тормозов.
* При работе на швейных машинах, оверлоке и другом швейном оборудовании не допускается*:*
* наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
* тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
* касаться иглы на ходу машины;
* бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
* открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
* класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
* использовать затупленную или искривленную иглу, петлитель с затупленным носиком.
* При работе на электропаровых утюгах*:*
* работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
* при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
* отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;
* следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

***Требования по охране труда по окончании работы***

* По окончании работы портной обязан:
* отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
* вычистить и смазать машину;
* убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
* при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку.
* Сообщить своему непосредственному эксперту обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.
* Снять рабочую одежду, специальную обувь и убрать их в установленные места хранения.

***Требования по охране труда в аварийных ситуациях***

При возникновении аварийной ситуации портной обязан:

* остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;
* сообщить о происшествии непосредственному эксперту, ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;
* принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

* случае возникновения пожара или загорания необходимо:

- прекратить работу;

- обесточить электроприборы;

- приступить к тушению очага пожара средствами пожаротушения и одновременно сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

- в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

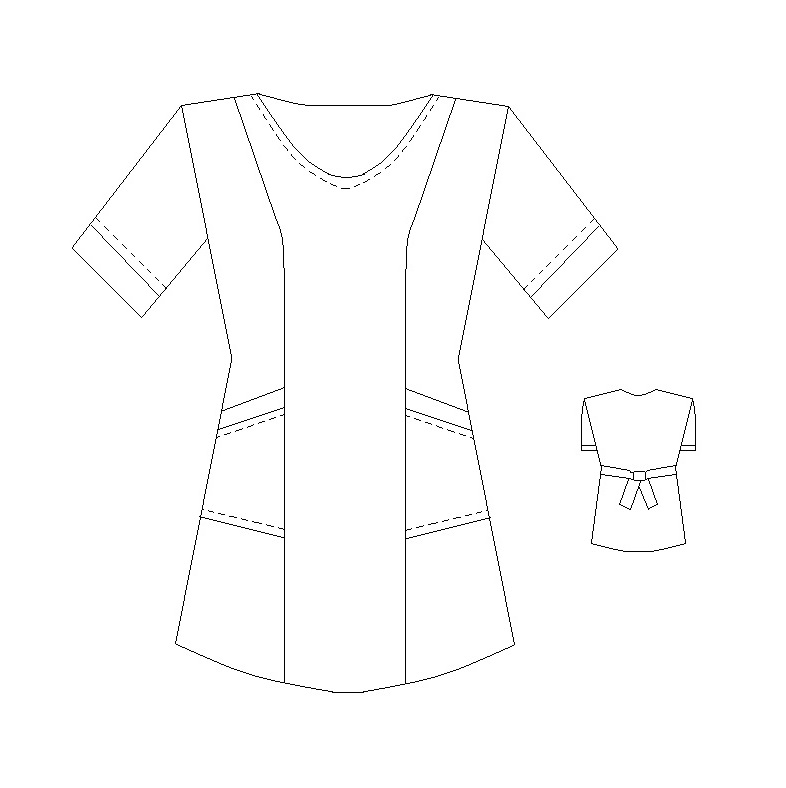
При несчастном случае необходимо:

* принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;
* обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;
* сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

**Технический рисунок модели** женской блузки



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | а) Вид модели спереди |  | б) Вид модели сзади |

Спецификация деталей кроя

1.  Спинка – 1 деталь

2.  Полочка – 3 деталь

3.  Обтачка: на горловину – по форме горловины: спинка – 1дет, полочка – 1 дет .

4см. (продублирована )

4. Карман – 2дет

5. Планка на карман – 2дет (продублирована )

6.  Рукав – 2 детали

7. Манжет - 2дет (продублирован )

8. Пояс 2 детали

Детали из прокладочного материала

1. Обтачка переда 1 деталь
2. Обтачка спинки 1 деталь
3. Манжета 2 детали
4. Планка 2 детали.

Приложение 2

ИНСТРУКЦИОННАЯ - КАРТА

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование  операции | Вид работы | Оборудован.  инструмент  приспособление. | Техническиеусловия |
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. |
| 1. | Проверить детали кроя | **Р** | лекала,  мел,  ножницы | 1.Проверить наличие деталей кроя в соответствии со спецификацией.  2. Отсутствие дефектов на деталях кроя. |
| 2 | Обработка пояса | | | |
| 2.1 | Стачать детали пояса | **М** | Швейная промышленная машинка «JACK» | Сложить пополам, изнаночной стороной внутрь, обтачать ш/шва 0.5-0.7см. |
| 2.2 | Вывернуть пояс | **Р** |  | углы отсечь 0.2см. |
| 2.3 | Приутюжить готовый пояс | **У** | Утюг | до прилегания шва, t – 180-200ºC |
| 3 | Обработка рукава | | | |
| 3.1 | Обработать манжету | У | Утюг | Сложить пополам, изнаночной стороной внутрь, приутюжить до полного прилегания, t – 180-200ºC |
| 3.2 | Обработать срез низа рукава манжетой | М | Швейная промышленная машинка «JACK» | Сложить лицевыми сторонами ,уровнять срезы, стачать ш/ш 1,0 см, обметать со стороны манжета |
| 3.3 | Заутюжить шов | У |  | В сторону рукава |
| 3.4 | Проложить отделочную строчку | М | Швейная промышленная машинка «JACK» | ш/шва 0.5-0.7см. |
| 4 | Обработка кармана | | | |
| 4.1 | Обработать планку | У | Утюг | Сложить пополам, изнаночной стороной внутрь, приутюжить до полного прилегания, t – 180-200ºC |
| 4.2 | Обработать верхний срез кармана притачной планкой | М | Швейная промышленная машинка «JACK» | Сложить лицевыми сторонами ,уровнять срезы, стачать ш/ш 1,0 см, обметать со стороны планки |
| 4.3 | Заутюжить шов | У |  | В сторону кармана |
| 4.4 | Проложить отделочную строчку | М | Швейная промышленная машинка «JACK» | ш/шва 0.5-0.7см. |
| 4.5 | Соединение кармана с боковой частью полочки | Р |  | Закрепить, совместить карман с надсечками |
| 4.6 | Обработать нижний срез кармана | М | Швейная промышленная машинка «JACK» | Нижний срез подогнуть на 1см, настрочить по низу кармана на 0,1от сгиба |
| 5 | Обработка рельефов полочки | | | |
| 5.1 | Стачать рельефы | М | Швейная промышленная машинка «JACK» | ш/ш 1.5 см, обметать со стороны боковой части полочки |
| 5.2 | Заутюжить рельефы | У | утюг | Заутюжить к центру полочки |
| 6 | Обработка плечевых срезов | | | |
| 6.1. | Стачать полочку и спинку по плечевым срезам | М | Швейная промышленная машинка «JACK» | ш/ш 1.5 см заутюжить на спинку |
| 6.2. | Заутюжить плечевые швы | У | утюг | Заутюжить в сторону спинки, до прилегания шва, t º - 180-200º С. |
| 7 | Соединение рукава с проймой | | | |
| 7.1 | Втачать рукав в открытую пройму | М | Швейная промышленная машинка «JACK» | Сложить рукав с проймой лицевыми сторонами внутрь, совместить срезы, надсечки. Вметать и втачать ш/ш 1.0 см со стороны рукава, обметать со стороны изделия |
| 7.2 | Заутюжить в сторону рукава | У | утюг | Заутюжить в сторону рукава, до прилегания шва, t º - 180-200º С. |
| 8 | Закрепить пояс по полочке | Р |  | На уровне талии , по надсечкам |
| 9 | Обработка срезы рукава, полочки и спинки по боковым срезам | | | |
| 9.1 | Стачать срезы рукава, полочку и спинку по боковым срезам | М | Швейная промышленная машинка «JACK» | ш/ш 1.5 см, обметать со стороны полочки |
| 9.2 | Заутюжить срезы рукава и боковые срезы | У | утюг | Заутюжить в сторону спинки, tº-180-200ºC, до прилегания шва. |
| 10. | Обработка горловины | | | |
| 10.1. | Обработать обтачки | М | Швейная промышленная машинка «JACK» | Стачать обтачку полочки и спинки по плечевому срезу ш/ш 1.5 см, разутюжить,  Срез обметать |
| 10.2 | Обработать горловину обтачкой | М | Швейная промышленная машинка «JACK» | Сложить обтачку и изделие лицевыми сторонами ,уровнять срезы, ш/шва 0.5-0.7см. |
| 10.3 | Отделка горловины | Р |  | Растрочить припуск на 0,1по обтачке, выметать кант 0,1 – 0,2см, приутюжить |
| 10.4 | Проложить отделочную строчку | М | Швейная промышленная машинка «JACK» | ш/шва 0.5-0.7см. |
| 11 | Обработать низа изделия швом в подгибку с открытым срезом | М | Швейная промышленная машинка «JACK» | Срез обметать, подогнуть на изнаночную сторону на 1,0см, заметать или заколоть булавками, проложить отделочную строчку ш/ш 0.5-0.7 см от края по горловине. |
| 12. | Окончательная тепловая обработка и отделка изделия | У  Р | утюг | Отутюжить возможные замины в соответствии с техническими условиями на [влажно-тепловые](https://pandia.ru/text/category/vlazhnostmz/) работы и температурным режимом на ткань, t 180 - 200º С.  Завязать пояс на (по модели).  Убрать нитки  Сдать изделие на контроль эксперту. |

**Заключение**

Во время проведения Краевого конкурса, выявляется подготовка обучающихся, знание предмета, выявляются практические навыки. Овладения основного вида профессиональной деятельности обучающиеся

* **Таким образом, целью конкурса является** создание условий для формирования знаний и умений, получения практического опыта у учащихся по обработке текстильных изделий (плечевых и поясных изделий).
* **Следовательно**, обучающиеся должны:

**Иметь практический опыт**:

- выполнять операции вручную и на швейной машине

- обработке деталей, узлов, изделий из текстильного материала;

**Уметь:**

- обрабатывать детали, узлы и изделия из текстильного материала

-выполнять контроль качества кроя и выполненной работы

- уметь выполнять как самоконтроль, так и взаимоконтроль;

**Знать:**

- Ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей

- Виды и качество обрабатываемых материалов;

* **В итоге** можно прийти к такому выводу: что могут самостоятельно организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. Решать стандартные и нестандартные профессиональные задачи.
* **В заключение** можно сказать, что обучающиеся понимают сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявляя к ней устойчивый интерес.
* **Обобщая сказанное**, можно сказать, что результатом конкурса является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности. Технология обработки текстильных изделий, в том числе профессиональными и общими компетенциями.

**Требования охраны труда и техники безопасности.**

***Перед началом работы конкурсант должен***: - проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений; -застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор; - проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта; -проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов; -все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы; -проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; - осмотреть стул и проверить его устойчивость. Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо: -визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений; -при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины; -перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку; -убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика; -убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

***Перед началом работы на электропаровых утюгах :*** - визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика; -во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать. Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

: -работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его; -при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения; -отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах **не допускается**: -выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод); -охлаждать утюг водой; -ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию; - касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

***Требования по охране труда при выполнении ручных работ***.

При выполнении работ конкурсант обязан: - выполнять работу согласно технологическому процессу; -при работе с иглой пользоваться наперстком; -обрезку нитей производить ножницами; -в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями; -работать при достаточности освещения на рабочем месте; -не допускать к рабочему месту посторонних лиц; -при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами; -прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки. Швее не допускается: -отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами; -класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман; -оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы; -производить обрыв нити лезвием, зубами.

***При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо***:

-пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить); -прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу; -заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали; -при замене иглы убедиться в надежности ее крепления; -постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабевания закрепить ее. Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при: - заправке нитки в иголку или замене шпульки; -замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке; -оставлении (даже на короткое время) рабочего места; При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается: -наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора; -тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо; -касаться иглы на ходу машины; -бросать на пол отработанные или сломанные иглы; - открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления; -класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы; - использовать затупленную или искривленную иглу.

***Требования по охране труда по окончании работы***.

По окончании работы конкурсант обязан: -отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки; -вычистить машину; -убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе; -при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду. Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него; Отключить рабочее освещение; Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению. Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения. Вымыть руки водой с моющим средством.

***Требования по охране труда в аварийных ситуациях.*** При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы; -сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования; -принять меры по устранению причин аварийной ситуации. При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу. Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю. В случае возникновения пожара или загорания необходимо: -прекратить работу; -обесточить электроприборы; - сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям; -в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации. При несчастном случае необходимо: -принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения; -обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих; -сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу. В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.